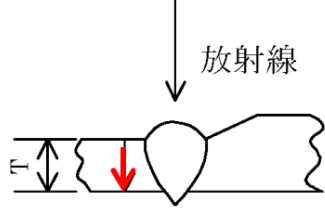
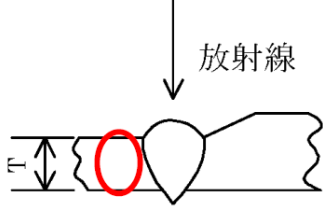


JSME 使用済燃料貯蔵施設規格 金属キャスク構造規格 (2007年版) (JSME S FA1-2007) 正誤表

2016年2月17日発行の正誤表の修正 (Rev.1)

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考																																																																								
1	3-MCN-13	MCN-2330	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (1 / 4)</p> 	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (1 / 4)</p> 	2007年版のみ																																																																								
2	3-MCN-13	MCN-2330	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (1 / 4)</p> <p>母材の厚さおよび材厚の値は、下図に示す各寸法を測定するものとし、実際の測定が困難な場合には、原則として次の値を用いること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>母材の厚さとしては、使用された板の溶接部の厚さを用いる。</li> <li>材厚としては、各種溶接継手について下表に示す値を用いる。</li> </ol> <table border="1"> <thead> <tr> <th>継手の種類</th> <th>母材の厚さ (mm)</th> <th>溶接部の形状</th> <th>材厚 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>余盛なし</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり</td> <td>T+2</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>両面余盛あり</td> <td>T+4</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり</td> <td>T+2+T'</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>裏あて金あり (厚さTmm)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>余盛なし</td> <td>2×T</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり</td> <td>2×T+2</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>両面余盛あり</td> <td>2×T+4</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考：母材の厚さは呼び厚さとする。突合せ継手において 母材の厚さが異なる場合は、薄い方の厚さT1を用いる。</p>	継手の種類	母材の厚さ (mm)	溶接部の形状	材厚 (mm)	突合せ継手	T	余盛なし	T	突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2	突合せ継手	T	両面余盛あり	T+4	突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2+T'			裏あて金あり (厚さTmm)		突合せ継手 (二重壁撮影)	T	余盛なし	2×T	突合せ継手 (二重壁撮影)	T	片面余盛あり	2×T+2	突合せ継手 (二重壁撮影)	T	両面余盛あり	2×T+4	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (1 / 4)</p> <p>母材の厚さおよび材厚の値は、下図に示す各寸法を測定するものとし、実際の測定が困難な場合には、原則として次の値を用いること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>母材の厚さとしては、使用された板の溶接部の厚さを用いる。</li> <li>材厚としては、各種溶接継手について下表に示す値を用いる。</li> </ol> <table border="1"> <thead> <tr> <th>継手の種類</th> <th>母材の厚さ (mm)</th> <th>溶接部の形状</th> <th>材厚 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>余盛なし</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり</td> <td>T+2</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>両面余盛あり</td> <td>T+4</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり</td> <td>T+2+T'</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>金あり (厚さTmm)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>余盛なし</td> <td>2×T</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>片面余盛あり</td> <td>2×T+2</td> </tr> <tr> <td>突合せ継手 (二重壁撮影)</td> <td>T</td> <td>両面余盛あり</td> <td>2×T+4</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考：母材の厚さは呼び厚さとする。 母材の厚さが異なる突合せ溶接継手の場合は、薄い方の厚さとする。</p>	継手の種類	母材の厚さ (mm)	溶接部の形状	材厚 (mm)	突合せ継手	T	余盛なし	T	突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2	突合せ継手	T	両面余盛あり	T+4	突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2+T'			金あり (厚さTmm)		突合せ継手 (二重壁撮影)	T	余盛なし	2×T	突合せ継手 (二重壁撮影)	T	片面余盛あり	2×T+2	突合せ継手 (二重壁撮影)	T	両面余盛あり	2×T+4	2007年版のみ
継手の種類	母材の厚さ (mm)	溶接部の形状	材厚 (mm)																																																																										
突合せ継手	T	余盛なし	T																																																																										
突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2																																																																										
突合せ継手	T	両面余盛あり	T+4																																																																										
突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2+T'																																																																										
		裏あて金あり (厚さTmm)																																																																											
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	余盛なし	2×T																																																																										
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	片面余盛あり	2×T+2																																																																										
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	両面余盛あり	2×T+4																																																																										
継手の種類	母材の厚さ (mm)	溶接部の形状	材厚 (mm)																																																																										
突合せ継手	T	余盛なし	T																																																																										
突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2																																																																										
突合せ継手	T	両面余盛あり	T+4																																																																										
突合せ継手	T	片面余盛あり	T+2+T'																																																																										
		金あり (厚さTmm)																																																																											
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	余盛なし	2×T																																																																										
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	片面余盛あり	2×T+2																																																																										
突合せ継手 (二重壁撮影)	T	両面余盛あり	2×T+4																																																																										

2016年2月17日発行正誤表に対し正誤を追加 (Rev.1)

JSME 使用済燃料貯蔵施設規格 金属キャスク構造規格 (2007 年版) (JSME S FA1-2007) 正誤表

2016 年 2 月 17 日発行の正誤表の修正 (Rev.1)

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考																																								
3	3-MCN-14	MCN-2330	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (2 / 4)</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>有孔計透過度計</td> <td>有孔計透過度計</td> </tr> </table>																			有孔計透過度計	有孔計透過度計	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (2 / 4)</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>有孔形透過度計</td> <td>有孔形透過度計</td> </tr> </table>																			有孔形透過度計	有孔形透過度計	2007 年版のみ
			有孔計透過度計	有孔計透過度計																																									
			有孔形透過度計	有孔形透過度計																																									
4	3-MCN-15	MCN-2330	<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (3 / 4)</p> <p>次の 1.および 2.によること。</p> <p>1. 透過度計厚さ及び基準穴の径は、次の表の材質の区分の欄に掲げる材質の区分に応じ・・・</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td>設置方法</td> <td>有孔計透過度計</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>(注) 呼び番号中の X は、JIS Z 2306 の「表 9 線及び板の材質と表示記号」の材質に対応する表示記号とする。・・・</p>			設置方法	有孔計透過度計			<p>表 MCN-2330-1 放射線透過試験 (3 / 4)</p> <p>次の 1.および 2.によること。</p> <p>2. 透過度計厚さ及び基準穴の径は、次の表の材質厚の区分の欄に掲げる材質厚の区分に応じ・・・</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td>設置方法</td> <td>有孔形透過度計</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>(注) 呼び番号中の X は、JIS Z 2306 の「表 9 線、板の材質及び表示記号」の材質に対応する表示記号とする。・・・</p>			設置方法	有孔形透過度計			<p>2007 年版のみ</p> <p>2016 年 2 月 17 日発行正誤表に対し正誤を追加 (Rev.1)</p> <p>2016 年 2 月 17 日発行正誤表に対し正誤を追加 (Rev.1)</p>																												
		設置方法	有孔計透過度計																																										
		設置方法	有孔形透過度計																																										
5	1-解説 MGB-3	解説 MGB-1100-1	<p>解説図 MGB-1100-1-1</p> <p>鋳鉄キャスク</p> <p>鉄-ポリエチレン遮へい体 <u>タ</u></p>	<p>解説図 MGB-1100-1-1</p> <p>鋳鉄キャスク</p> <p>鉄-ポリエチレン遮へい体 <u>タイプ</u></p>	2007 年版のみ																																								

JSME 使用済燃料貯蔵施設規格 金属キャスク構造規格 (2007年版) (JSME S FA1-2007) 正誤表

2016年2月17日発行の正誤表の修正 (Rev.1)

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考
6	1-解説 MGB-10	解説 MGB-1100-2	<p>解説図 MGB-1100-2-1</p> <p>[図 B 右下]</p>	<p>解説図 MGB-1100-2-1</p> <p>[図 B 右下]</p>	2007年版のみ